

# ATC-8022-30

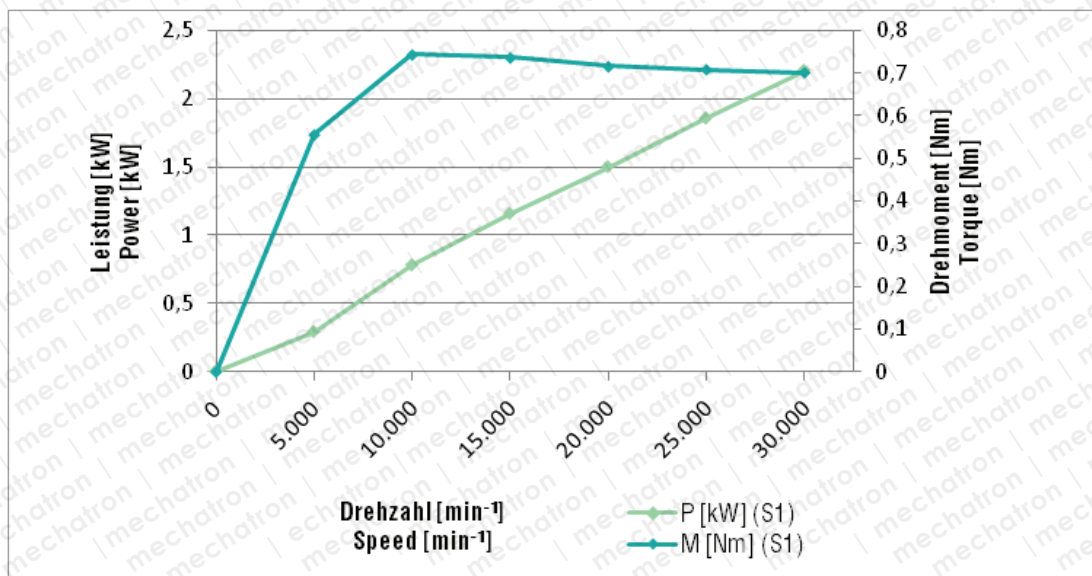
## Technische Daten & Anschlusswerte Technical data & connection values

Bezeichnung Name	MECHATRON ATC-8022-30
Kühlung Cooling	Flüssigkeitskühlung Liquid cooling
Nennleistung Rated Power	S1 (100%) 2.2kW S6 (50%) 2.5kW
Kühlmitteltemperatur Coolant temperature	Max. 35°C
Spannung Voltage	230VAC
Spindellager Spindle bearings	3x Hybrid (Duplex Tandem+1) 3x Hybrid (Duplex Tandem+1)
Strom Current	S1 (100%) 8.4A S6 (50%) 9.0A
Schmierung Lubrication	Fett, wartungsfrei Grease, maintenance free
Drehzahl Rotation Speed	30.000 min <sup>-1</sup>

Werkzeugaufnahme Tool Holder	ISO 20
Frequenz Frequency	1000Hz
Spannbereich Clamping range	0,5mm-14mm
Polpaarzahl Pole pairs	2
Sperrluft Seal air	Max. 2bar
Werkzeugwechsel Tool Change	Pneum. Kegelwechsel Pneum. tool change
Werkzeugüberwachung Tool Sensor	2x Induktiv, 10...30VDC max 200mA
Druck Spannzylinder Cylinder pressure	Max. 6bar
Gewicht Weight	7,7kg*

\*ohne Werkzeugaufnahme / without tool holder

## Leistungs-/Drehmomentdiagramm Power/Torque vs. speed diagram



# Abmessungen Dimensions

