

# Typen der Kurvenrolle

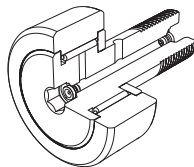
## Typenübersicht

### Kurvenrollen mit Schmiernippel Typ CF-AB

Maßtabelle⇒ **A19-16**

Es befindet sich ein Innensechskant auf beiden Seiten des Zapfens, und ein Schmiernippel für die Schmierung ist an der Innenseite angebracht. Daher ist die Schmierung und Befestigung von beiden Richtungen aus möglich.

Zapfendurchmesser: 12 bis 30 mm



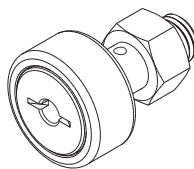
Typ CF-AB

### Standard-Kurvenrolle Typ CF

Maßtabelle⇒ **A19-18**

Die gängigste Ausführung der Kurvenrolle verfügt über einen Schlitz im Zapfenkopf.

Zapfendurchmesser: 5 bis 10 mm



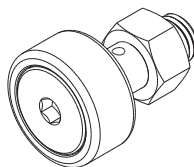
Typ CF

### Kurvenrolle mit Innensechskant Typ CF-A

Maßtabelle⇒ **A19-20**

Da der Zapfenkopf über einen Innensechskant verfügt, ist der Einbau mittels Sechskantschlüssel einfach möglich.

Zapfendurchmesser: 3 bis 10 mm

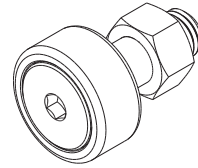


Typ CF-A

## Exzentrische Kurvenrolle Typ CFH-AB, CFH-A

Maßtabelle ⇒ **A19-22**

Aufgrund der Exzentrizität von 0,25 bis 1,0 mm zwischen dem Montageschaft und dem Kopf des Zapfens können problemlos geringfügige Lageanpassungen vorgenommen werden, indem der Zapfen einfach etwas gedreht wird. Daher muss die Kurvenrolle nicht exakt an die Kurvennut angepasst werden, und es entfällt eine Präzisionsbearbeitung der Montagebohrung. Dadurch verringern sich Zeit- und Arbeitsaufwand für Herstellung und Zusammenbau beachtlich.



Typ CFH-A

Typ CFH-AB: Ausgestattet mit Schmiernippel und Innensechskant, kompatibel mit Zapfendurchmessern von 12 bis 30 mm.

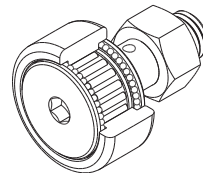
Typ CFH-A: Ausgestattet mit Innensechskant, kompatibel mit Zapfendurchmessern von 5 bis 10 mm.

## Kurvenrolle mit Axialkugellager Typ CFN-R-A

Maßtabelle ⇒ **A19-26**

Dieser Typ von Kurvenrollen ist mit Axialkugellagern an der Innenseite ausgestattet.

Diese Lager verhindern beim Auftreten von Axiallasten aufgrund eines unsachgemäßen Einbaus o. ä. wirksam Reibung und Verschleiß an den Gleitflächen.



Typ CFN-R-A

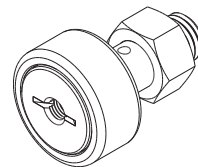
Zapfendurchmesser: 5 bis 12 mm

## Kurvenrolle mit Schmierbohrung Typ CFT

Maßtabelle ⇒ **A19-26**

Im Prinzip baugleich mit der Standard-Kurvenrolle verfügt dieser Typ über Gewindebohrungen zum Leitungsanschluss an Zapfenkopf und -gewinde.

Sie ist optimal für Anwendungen geeignet, bei denen integrierte Schmierleitungen erforderlich sind.



Typ CFT

Zapfendurchmesser: 6 bis 30 mm

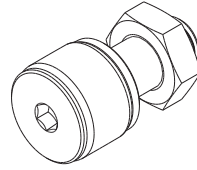
## Kompakte Kurvenrolle mit Außenring Typ CFS-A

Maßtabelle⇒ **A19-30**

Diese Kurvenrolle enthält extrem kleine Nadelrollen.

Der Außenringdurchmesser ist im Verhältnis zum Zapfendurchmesser sehr klein, was eine kompakte Ausführung ermöglicht.

Zapfendurchmesser: 2.5 bis 6 mm



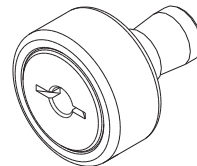
Typ CFS-A

## Montagefreundliche Kurvenrolle Typ CF-SFU

Maßtabelle⇒ **A19-32**

Zur Erleichterung der Montage ist der Zapfen mit einem Schlitz versehen, durch den der Zapfen mithilfe einer Schraube gesichert werden kann. Dadurch verringern sich Zeit und Arbeitsaufwand für den Einbau beträchtlich. Diese Bauform eignet sich ideal für Anwendungen, bei denen kein ausreichender Freiraum für das Sichern des Zapfens mithilfe einer Schraubmutter vorhanden ist.

Zapfendurchmesser: 6 bis 20 mm



Typ CF-SFU

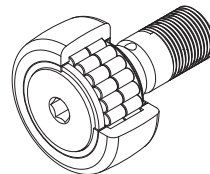
## Kurvenrolle mit zweireihigen zylindrischen Wälzkörpern Typ NUCF-AB

Maßtabelle⇒ **A19-34**

Dieser Typ verfügt über zwei Reihen von zylindrischen Wälzkörpern und kann hohe Radialbelastungen aufnehmen.

Ein Innensechskant befindet sich an beiden Zapfenden, und an der Innenseite ist die Kurvenrolle mit einem Schmiernippel ausgestattet. Daher ist die Schmierung und Montage von beiden Richtungen möglich.

Zapfendurchmesser: 16 bis 30 mm

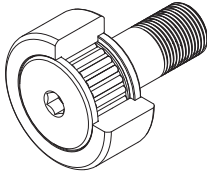


Typ NUCF-AB

## Optionen

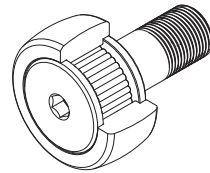
Hinweis: Je nach Modell stehen unterschiedliche Ausstattungsmerkmale und Optionen zur Verfügung. Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Maßtabelle zum konkreten Produkt.

### ● Linearführung mit Rollen



Mit Käfig (Kein Symbol)

Die Käfigform bietet optimale Schmierbedingungen und ist für hohe Drehzahlen am besten geeignet.



Vollrollig (V)

Die Vollkugelausführung ist für niedrige Drehzahlen und Schwerlasten am besten geeignet.  
Hinweis: Der Schmierplan muss unbedingt eingehalten werden!

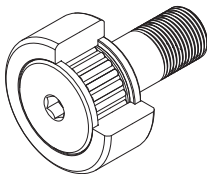
### ● Materialart

Kohlenstoffstahl und korrosionsbeständiger Stahl sind verfügbar.

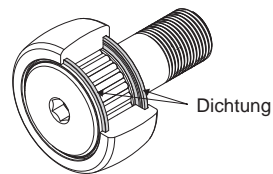
Ein korrosionsbeständiger Edelstahl ist die beste Wahl für eine Verwendung in Reinräumen und unter anderen ölfreien Betriebsbedingungen.

\* Korrosionsbeständiger martensitischer Stahl.

### ● Mit/ohne Dichtung



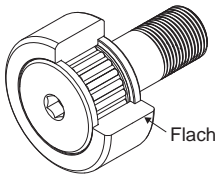
Ohne Dichtung (Ohne Symbol)



Mit Dichtung (UU)

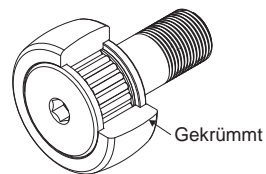
Ausgestattet mit Dichtungen aus hoch verschleißfestem synthetischem Kautschuk, die ein Eindringen von Fremdkörpern in das Innere der Baugruppe verhindern.

### ● Konfiguration der Außenring-Außenfläche



Zylindrischer Außenring (Kein Symbol)

Dieser Typ bietet eine große Kontaktfläche zwischen den Wälzflächen und ist daher ideal für Schwerlast und für Wälzflächen mit geringer Steifigkeit geeignet.



Sphärischer Außenring (R)

Diese Form unterstützt die Abschwächung einer exzentrischen Belastung im Fall ungünstiger Bedingungen um den Außenring und der Wälzfläche.