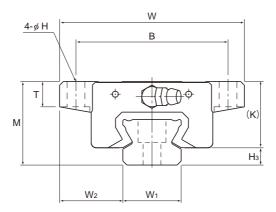
Typ SSR-XTB



	Haupt	abmess	Abmessungen Führungswagen													
Baugröße	Höhe M	Breite W	Länge L	В	С	Н	L ₁	Т	К	N	E	f _o	e ₀	Do	Schmier- nippel	H ₃
SSR 15XTB	24	52	56,9	41	26	4,5	39,9	7	19,5	4,5	5,5	2,7	4,5	3	PB1021B	4,5
SSR 20XTB	28	59	66,5	49	32	5,5	46,6	9	22	5,5	12	2,9	5,2	3	B-M6F	6
SSR 25XTB	33	73	83	60	35	7	59,8	10	26,2	6	12	3,3	6,8	3	B-M6F	6,8

Aufbau der Bestellbezeichnung

SSR15X TB 2 QZ UU C1 +820L Y P T -II

Bau-Wagentyp Mit Schmiersystem Schienenlänge Symbol für Anzahl der (mm) Führungsschiene Schienen für größe mehrteilige Schiene Paralleleinsatz Abdichtungs-Gilt nur für in einer Ebene (*4) Option (*1) 15 und 25 Anzahl der Führungswagen

pro Schiene

Symbol für die Vorspannungsklasse (*2) Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)

Normall (Kein Symbol)

Normalklasse (kein Symbol)

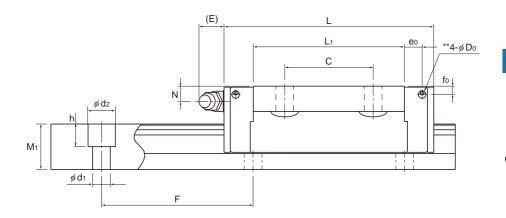
Normalklasse (kein Symbol)

Symbol für Genauigkeitsklasse (*3) Normalklasse (kein Symbol)/Hochgenauigkeitsklasse (H)/Präzisionsklasse (P)

Leichte Vorspannung (C1) Superpräzisionsklasse (SP)/Ultrapräzisionsklasse (UP) Mittlere Vorspannung (C0)

(*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf A1-496. (*2) Siehe A1-70. (*3) Siehe A1-76. (*4) Siehe A1-13.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallelle Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich. Die mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen besitzen keine Schmiernippel. Wünschen Sie dennoch einen Schmiernippel für einen Typen mit QZ, wenden Sie sich bitte an THK.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene							ızahl	Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
Breite		Höhe	Teilung		Länge*	С	C ₀	N C	1 _A	2	1 ₈	S. C.	Füh- rungs- wagen	Füh- rungs- schiene
W₁ ±0,05	W_2	M ₁	F	$d_1 \times d_2 \times h$	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
15	18,5	12,5	60	4,5×7,5×5,3	3000 (1240)	14,7	16,5	0,0792	0,44	0,0486	0,274	0,0962	0,19	1,2
20	19,5	15,5	60	6×9,5×8,5	3000 (1480)	19,6	23,4	0,138	0,723	0,0847	0,448	0,18	0,31	2,1
23	25	18	60	7×11×9	3000 (2020)	31,5	36,4	0,258	1,42	0,158	0,884	0,33	0,53	2,7

Hinweis 1:Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel** sind nicht durchgebohrt, um zu verhindern das Fremdpartikel in das Wageninnere eindringen können.

Auf Anfrage liefert THK die Führungen mit seitlichen Schmiernippeln fertig montiert. Verwenden Sie die Vorbohrungen für die Seitennippel* nicht für andere Zwecke als der Anbringung eines Schmiernippels. Die Längenangabe unter "Länge*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an. (Siehe 🔼 1-

Die Längenangabe unter "Länge*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an. (Siehe **\(\) 116**).

Zulässiges statisches Moment*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen Hinweis 2:Für die Typen SSR15 und 25 werden zwei Arten von Führungsschienen mit unterschiedlich großen Montagebohrungen angeboten (siehe Tab. 1).

Beim Austausch dieses Typs durch Typ SR ist die Größe der Montagebohrung an der Führungsschiene zu beach-

Beim Austausch dieses Typs durch Typ SR ist die Größe der Montagebohrung an der Führungsschiene zu beachten.

Fragen Sie in einem solchen Fall THK.

Tab. 1 Größe der Montagebohrung für die Schiene

Baureihe/-größe	Standardschiene	Semi-Standardschiene				
SSR 15	Für M4 (Symbol Y)	Für M3 (kein Symbol)				
SSR 25	Für M6 (Symbol Y)	Für M5 (kein Symbol)				